

Рекомендации по обжигу специально для неблагородных сплавов:

обжиг	предварительный прогрев	время сушки	шаг подъема температуры	конечная температура	время выдержки	вакуум	томление	замедленное охлаждение
	°C	мин.	°C/мин.	°C	мин.	ГПа		
оксидный обжиг								
Учитывать параметры работы с конкретным используемым неблагородным сплавом.								
паста-опак 1	575	7:00	55	980	2:00	50	-	-
паста-опак 2	575	7:00	55	950	2:00	50	-	-
опак-порошок 1	575	5:00	55	980	2:00	50	-	-
опак-порошок 2	575	5:00	55	930	2:00	50	-	-
плечо 1+2	575	7:00	55	920	1:00	50	-	-
дентин 1	575	6:00	55	920	1:00	50	3 мин./850 °C	до 600°C
дентин 2	575	4:00	55	910	1:00	50	3 мин./850 °C	до 600°C
глянцевый обжиг	575	3:00	55	890	1:00	-	3 мин./850 °C	до 600°C
коррекция (Final-KISS)	575	4:00	55	880	1:00	50	3 мин./850 °C	до 600°C
финальное плечо	450	4:00	55	660	1:00	50	3 мин./850 °C	до 600°C
неблагородные сплавы с КТР менее 14,0 мкм/м · К (25-600°)								
дентин 1	575	6:00	55	920	1:00	50	-	до 600°C
дентин 2	575	4:00	55	910	1:00	50	-	до 600°C
глянцевый обжиг	575	3:00	55	890	1:00	-	-	до 600°C
коррекция (Final-KISS)	575	3:00	55	880	1:00	50	-	до 600°C
финальное плечо	575	3:00	55	660	1:00	50	-	до 600°C

Указанные значения являются ориентировочными и служат исключительно в качестве отправной точки.

Отклонения в результатах обжига возможны, т.к. зависят от мощности печи, производителя и сроков ее эксплуатации.

Поэтому ориентировочные значения должны быть индивидуально подогнаны при каждом обжиге.

Мы рекомендуем делать пробный обжиг для контроля печи.

Все данные нами тщательно составляются и тестируются, однако предоставляются нами без обязательств.

Официальные дилеры компании Дегудент:

Симко (Москва), Колечко (Москва),
Стоматорг (Москва), Юнидент (Москва),
Мегастом (Москва), Дентал АВ (С.-Петербург),
Стомус (С.-Петербург), Аверон (Екатеринбург),
Уралквадромед (Екатеринбург),
Алмагест (Алматы/Казахстан),
Луч (Алматы/Казахстан),
ВМК-Мед (Минск/Беларусь),
Медтехника (Пинск/Беларусь),
Каракаш (Кишинев/Молдова),
Стомасервис (Ташкент/Узбекистан)

Для получения дальнейшей
информации:

www.kiss-keramik.de

www.degudent.ru

Представительство Дегудент в Москве:
115114 Москва, ул. Кожевническая 10/2, 4 эт.
Тел.: (095) 937 57 49, 235 26 45, 235 44 95.
Факс: 937 22 73.

DeguDent
A Dentsply International Company

KISS – это не просто керамика, это новая концепция воссоздания цвета!



Duceram
Keep it simple and safe.



Нет ничего проще, чем что-либо усложнить,
и нет ничего сложнее, чем упростить, поэтому именно простое,
а не сложное и является истинным совершенствованием.

Система Duceram KISS, состоящая только лишь из 73 керамических масс, обеспечивает новый функциональный стандарт. И тот, кто считает, что красота при этом должна пострадать, будет приятно удивлен, т.к. надежность передачи цвета была только значительно улучшена.

Как можно уменьшить традиционное количество из 110-120 масс, не потеряв качество?

С использованием трех механизмов:

- Во-первых, за счет новой пигментации дентинов и опаков. Благодаря этому нет необходимости в использовании дополнительных интенсивов при базовой схеме нанесения слоев керамики по расцветке Вита.
- Во-вторых, за счет целенаправленной классификации интенсивов и масс режущего края.
- В-третьих, благодаря новой разработанной методике, позволяющей разумно комбинировать цвета, эффекты и материалы.

Новая комплексная система уместается в одном дизайнерском чемодане, и с ней Вы выполните 100% работ

... настало время для новых путей в технике облицовки...

Duceram KISS – высокотемпературная облицовочная керамика в традиционном диапазоне КТР:

- КТР дентина Duceram Kiss : 13,0 мкм/м · К
- Диапазон КТР сплавов: 13,8 - 15,4 мкм/м · К
- Температура обжига дентина 1+2: 910/900°C

Полный ассортимент Duceram KISS состоит из 73 масс, имеет все необходимые расцветки, жидкости, а также принадлежности: кисточки, мерный дозатор. Он позволит Вам оптимально начать работу с данной керамикой.

Полный набор поставляется в двух видах – с пастообразными опакими, упакованными в стеклянные баночки, и с порошкообразными опакими.

Кроме того, у Вас есть возможность познакомиться с концепцией KISS, выбрав стартовый набор (Starter Kit) с 6 дентинами, либо тестовый набор (Test Set) с одним цветом дентина (цвет А2).



с пастообразными опакими артикул для заказа
53 6099 0131
с порошкообразными опакими артикул для заказа
53 6099 0132



артикул для заказа **53 6099 0141**



артикул для заказа **53 6099 0151**

Keep it simple and safe

“Сделай так, чтобы было просто и надежно” – под этим девизом была разработана расцветка-подсказка для концепции KISS (рис. 1). Она позволяет быстро и просто подобрать все необходимые для воссоздания выбранного цвета массы. Установив в верхнем поле расцветки необходимый цвет по шкале Вита, в пяти нижних окошках автоматически появляются необходимые цветовые соответствия. Мерный дозатор для концепции KISS представляет собой логическое продолжение расцветки. Он позволяет выполнять прецизионное смешивание двух масс в пропорции 1:1 (например, при смешивании масс power chroma) при индивидуальной технике нанесения с гарантией точной воспроизводимости.

Максимальная эстетика

Базовая техника воссоздания эстетики представляет собой рациональную и экономичную технику нанесения керамики. Опаки и дентины тщательно согласованы друг с другом по цвету, хроматичности, яркости и флуоресценции. Цвета по шкале Вита воссоздаются легко и точно независимо от толщины слоя дентина. Кроме того, для получения максимального эстетического результата в Вашем распоряжении 6 стандартных масс режущего края, соотносящихся с цветами по шкале Вита.

Индивидуальная техника нанесения слоев керамики

Цветовое многообразие в системе достигается за счет простого смешивания 1:1.

Система определения цвета Power-Chroma



С помощью шести масс **Power Chroma** с эффектом флуоресценции можно воспроизвести наибольшую часть всех цервикальных и мамелонных эффектов, а также усилить интенсивность цвета. За счет простого смешивания 1:1 данных масс **Power Chroma** между собой получают 15 новых дополнительных промежуточных цветовых оттенков. Тем самым мельчайшие цветовые переходы могут быть найдены систематически и быстро.

Многофункциональная масса **Stand by** – масса с опаловым эффектом с высокой прозрачностью, выполняющая ключевую функцию в концепции KISS. Ее можно использовать отдельно, а можно также смешивать со всеми массами.

Многофункциональная масса Stand-by

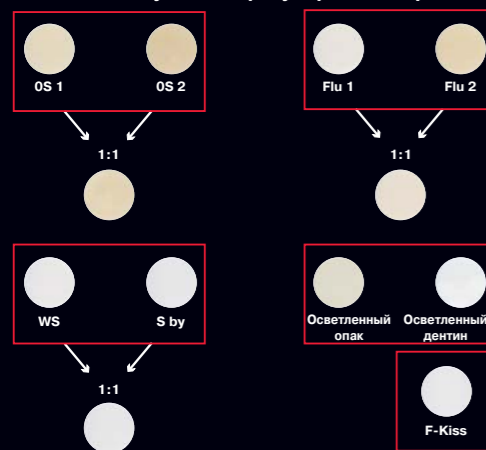


5 масс с опаловым эффектом

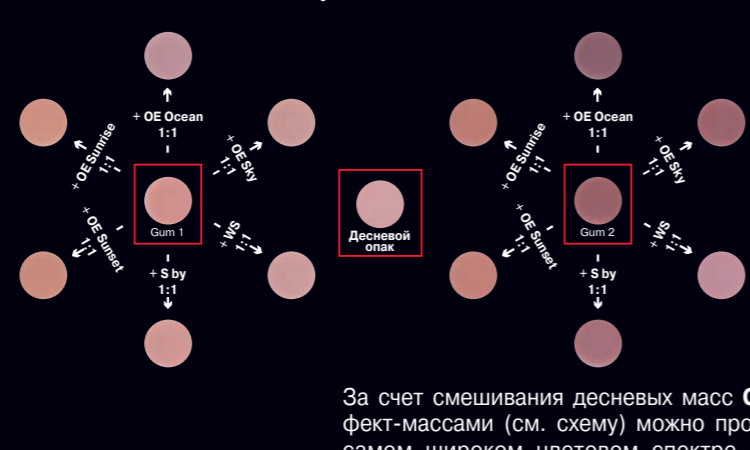


С помощью масс с опаловым эффектом **Ocean, Sky и Fog** регулируются характеристики яркости и опалесценции в синеватой и сероватой области режущего края. **Sunset и Sunrise** используются как для придания особенностей режущему краю, так и для мягких прозрачных градаций интенсивности цвета в области ядра зуба.

5 масс режущего края для индивидуального регулирования яркости



2 десневые массы для индивидуальных оттенков десны



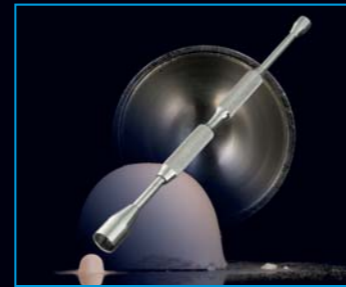
С помощью индивидуальных масс режущего края в концепции KISS можно воспроизвести все естественные эффекты опалесценции и флуоресценции. **Опаловые массы режущего края 1 и 2** предусмотрены для более светлых (**OS 1**) и более темных (**OS 2**) оттенков. Для промежуточных оттенков обе массы просто смешиваются 1:1. Тот же принцип используется и для **Flu inside 1 и 2**. Данные массы с высокой степенью флуоресценции предусмотрены для нанесения внутренних слоев, чтобы при ограниченных пространственных возможностях закрыть opak и одновременно повысить яркость в области режущего края.

За счет смешивания десневых масс **Gum 1 и 2** с эффект-массами (см. схему) можно просто подобрать в самом широком цветовом спектре индивидуальный цвет десны. **White Surface (WS)** – беловатая масса с эффектом опалесценции для “высветления” поверхности. Уменьшить этот цветовой эффект можно вдвое, добавив массу **Stand by**. Для воспроизведения сильно отбеленных зубов в распоряжении есть осветленный opak и осветленный дентин (**Bleach**). Особый вид массы для коррекции – прозрачная **Final KISS**.

Рис. 1. Расцветка-подсказка.



Рис. 2. Мерный дозатор.



Общие рекомендации для обработки неблагородных металлов с облицовочной керамикой Duceram® KISS.

Учитывая разницу рабочих характеристик во время обжига керамики на благородных и неблагородных каркасах, при работе с неблагородными сплавами для достижения надежного результата необходимо тщательно учитывать следующие параметры:

1. литье неблагородных металлов:

- использовать только керамический тигель
- лить только новый металл

2. подготовка каркаса:

- избегать острых краев у каркаса
- струйная обработка оксидом алюминия 250 микрон при давлении 3-4 бар
- оксидный обжиг не является строго обязательным и служит только для контроля каркаса

3. подготовка каркаса:

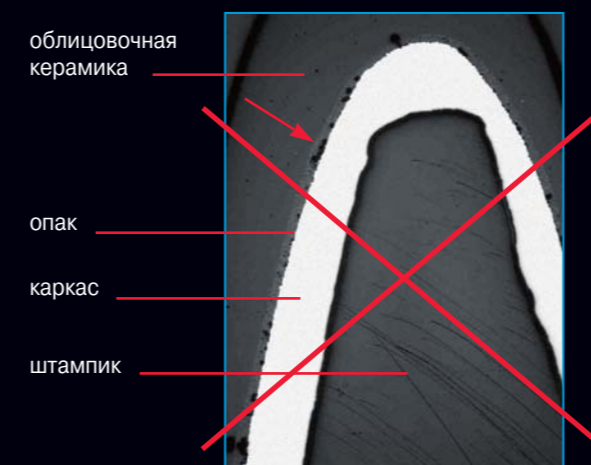
- Необходимо учитывать специальные параметры для обжига неблагородных металлов.

Первый обжиг опак должен быть при температуре 980°C (см. таблицу обжига).

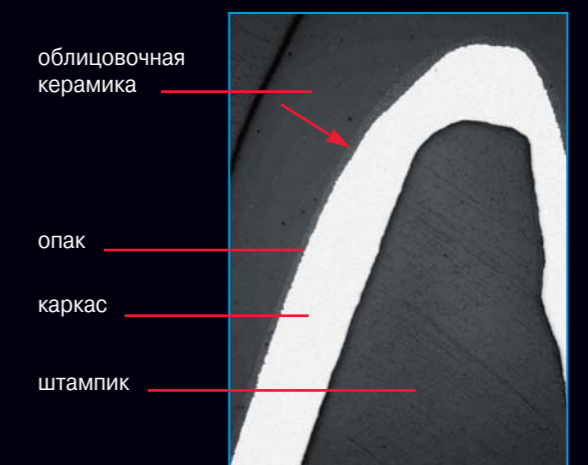
Более высокая температура обжига опак у неблагородных металлов служит для лучшего смачивания поверхности каркаса, как это наглядно изображено на двух изображениях со срезом коронки.

После первого обжига опак поверхность не выглядит шелковисто-матовой, а имеет как бы «заглазурованную», слегка гляцевую структуру.

Второй обжиг опак идет при температуре 950°C (см. таблицу обжига).



обжиг опак при традиционной температуре



обжиг опак при температуре 980°C демонстрирует значительно лучшее сцепление

4. обжиги дентина:

- Для компенсации плохой теплопроводности неблагородных металлов при изготовлении больших реставраций (начиная с мостов в 6 единиц) температура первого обжига дентина также поднимается на 10°C.

5. как избежать изменения цвета при работе с неблагородными металлами:

- Для избежания изменения цвета все необлицованные компоненты реставрации из неблагородных металлов (соединительные элементы/цельнолитые «седла» и т.п.) должны шлифоваться или струйно обрабатываться оксидом алюминия после каждого обжига.