



Рекомендации по выполнению обжига Duceram KISS в печи Austromat M

	Обжиг	Старт	Сушка	Старт	Предварительный прогрев	Вакуум	Шаг подъема температуры	Конец		1	2
		°C	 мин	 мин	мин		°C/мин	°C		мин	°C
	Оксидный обжиг	Необходимо учитывать точные параметры для обработки соответствующих сплавов .									
Программа для биосплавов	Нейтральная паста	575	5	2	0	9	55	900	3:00	0	0
	Паста-опак	575	5	2	0	9	55	900	3:00	0	0
	Порошок-опак	575	4	1	0	9	55	900	3:00	0	0
Традиционные сплавы	Паста 1+2	575	5	2	0	9	55	930	2:00	0	0
	Порошок 1+2	575	2	3	0	9	55	930	2:00	0	0
Без длительного охлаждения	Плечо 1	575	2	3	2	9	55	920	1:00	0	0
	Плечо 2	575	2	3	2	9	55	920	1:00	0	0
	Дентин 1	575	2	3	2	9	55	910	1:00	0	0
	Дентин 2	575	2	3	2	9	55	900	1:00	0	0
	Глянцевый обжиг	575	2	3	0	0	55	890	1:00	0	0
	Коррекция	575	2	3	2	9	55	880	1:00	0	0
	Final Shoulder	450	2	3	2	9	55	660	1:00	0	0
Томление от КТР 14,5 мкм/м·К (25-600°C)	Дентин 1	575	2	3	2	9	55	910	1:00	3	0
	Дентин 2	575	2	3	2	9	55	900	1:00	3	0
	Глянцевый обжиг	575	2	3	0	0	55	890	1:00	3	0

Указанные значения являются ориентировочными и служат исключительно в качестве отправной точки. Отклонения в результатах обжига возможны, т.к. зависят от мощности печи, производителя и сроков ее эксплуатации. Поэтому ориентировочные значения должны быть индивидуально подогнаны при каждом обжиге. Мы рекомендуем делать пробный обжиг для контроля печи. Все данные нами тщательно составляются и тестируются, однако предоставляются нами без обязательств.