

Рекомендации по выполнению обжига Duceram KISS в печи Cerigo Compact/Press

		Предварительная сушка		Закрытие камеры	Предварительный прогрев		Подъем	Вакуум			Конечная температура	Выдержка		Томление	
		°C	мин	мин	°C	мин	°C/мин	вкл./выкл.	Вкл. °C	Выкл. °C	°C	V мин	мин	°C	мин
	Оксидный обжиг	Необходимо учитывать точные параметры для обработки соответствующих сплавов.													
Программа для биосплавов	Нейтральная паста	135	4:00	2:00	575	1:00	55	пост.	575	900	900	0:00	3:00	–	–
	Паста-опак	135	4:00	2:00	575	1:00	55	пост.	575	900	900	0:00	3:00	–	–
	Порошок-опак	135	2:00	2:00	575	1:00	55	пост.	575	900	900	0:00	3:00	–	–
Традиционные сплавы	Паста-опак 1+2	135	4:00	2:00	575	1:00	55	пост.	575	930	930	0:00	2:00	–	–
	Опак-порошок 1+2	135	2:00	2:00	575	1:00	55	пост.	575	930	930	0:00	2:00	–	–
Без длительного охлаждения	Плечо 1	135	2:00	2:00	575	2:00	55	пост.	575	920	920	0:00	1:00	–	–
	Плечо 2	135	2:00	2:00	575	2:00	55	пост.	575	920	920	0:00	1:00	–	–
	Дентин 1	135	1:00	3:00	575	2:00	55	пост.	575	910	910	0:00	1:00	–	–
	Дентин 2	135	1:00	2:00	575	2:00	55	пост.	575	900	900	0:00	1:00	–	–
	Глянцевый обжиг	135	1:00	2:00	575	1:00	55	выкл.	–	–	890	0:00	1:00	–	–
	Коррекция (Final Kiss)	135	1:00	1:00	575	1:00	55	пост.	575	880	880	0:00	1:00	–	–
	Final плечо	135	1:00	2:00	450	1:00	55	пост.	450	660	660	0:00	1:00	–	–
Томление от КТР 14,5 мкм/м·К (25-600°C)	Дентин 1	135	1:00	3:00	575	2:00	55	пост.	575	910	910	0:00	1:00	850	3:00
	Дентин 2	135	1:00	2:00	575	2:00	55	пост.	575	900	900	0:00	1:00	850	3:00
	Глянцевый обжиг	135	1:00	2:00	575	1:00	55	выкл.	–	–	890	0:00	1:00	850	3:00

Указанные значения являются ориентировочными и служат исключительно в качестве отправной точки. Отклонения в результатах обжига возможны, т.к. зависят от мощности печи, производителя и сроков ее эксплуатации. Поэтому ориентировочные значения должны быть индивидуально подогнаны при каждом обжиге. Мы рекомендуем делать пробный обжиг для контроля печи. Все данные нами тщательно составляются и тестируются, однако предоставляются нами без обязательств.