

Рекомендации по выполнению обжига Duceram KISS в печи – Multimat Touch&Press / MC 2 / Mach 2

		Стартовая температура	Предварительный нагрев	Сушка	Шаг подъема температуры	Конечная температура	Время выдержки	Вакуум		Томление	
		°C	мин	мин	°C/мин	°C	мин	ГПа	мин	°C	мин
	Оксидный обжиг	Необходимо учитывать точные параметры для обработки соответствующих сплавов .									
Программа для биосплавов	Нейтральная паста	575	1:00	7:00	55	900	4:00	50	1:00	-	-
	Паста-опак	575	1:00	7:00	55	900	4:00	50	1:00	-	-
	Порошок-опак	575	1:00	4:00	55	900	4:00	50	1:00	-	-
Традиционные сплавы	Паста 1+2	575	1:00	7:00	55	930	3:00	50	1:00	-	-
	Порошок 1+2	575	1:00	4:00	55	930	3:00	50	1:00	-	-
Без длительного охлаждения	Плечо 1+2	575	2:00	5:00	55	920	2:00	50	1:00	-	-
	Дентин 1	575	2:00	5:00	55	910	2:00	50	1:00	-	-
	Дентин 2	575	2:00	4:00	55	900	2:00	50	1:00	-	-
	Глянцевый обжиг	575	1:00	3:00	55	890	1:00	-	-	-	-
	Коррекция (Final Kiss)	575	1:00	3:00	55	880	2:00	50	1:00	-	-
	Final плечо	450	2:00	3:00	55	660	2:00	50	1:00	-	-
Томление от КТР 14,5 мкм/м·К (25-600°C)	Дентин 1	575	2:00	5:00	55	910	2:00	50	1:00	850°C	3 мин.
	Дентин 2	575	2:00	4:00	55	900	2:00	50	1:00	850°C	3 мин.
	Глянцевый обжиг	575	1:00	3:00	55	890	1:00	-	-	850°C	3 мин.
При использовании Multimat C / MC 2 программируйте тип охлаждения 9 !											

Указанные значения являются ориентировочными и служат исключительно в качестве отправной точки. Отклонения в результатах обжига возможны, т.к. зависят от мощности печи, производителя и сроков ее эксплуатации. Поэтому ориентировочные значения должны быть индивидуально подогнаны при каждом обжиге. Мы рекомендуем делать пробный обжиг для контроля печи. Все данные нами тщательно составляются и тестируются, однако предоставляются нами без обязательств.