

Рекомендации по выполнению обжига Duceram KISS в печи – Programat P 90 / P95

	Обжиг	Температура готовности к обжигу	Время закрытия	Шаг подъема температуры	Температура обжига	Время выдержки	Вакуум вкл.	Вакуум выкл.	Длительное охлаждение
		°C	°C	мин	°C/мин	°C	°C	°C	°C
	Оксидный обжиг	Необходимо учитывать точные параметры для обработки соответствующих сплавов .							
Программа для биосплавов	Нейтральная паста	500	6	55	900	3	500	899	-
	Паста-опак	500	6	55	900	3	500	899	-
	Порошок-опак	500	4	55	900	3	500	899	-
Традиционные сплавы	Паста 1+2	500	6	55	930	2	500	929	-
	Порошок 1+2	500	4	55	930	2	500	929	-
Без длительного охлаждения	Плечо 1	500	6	55	920	1	500	919	-
	Плечо 2	500	6	55	920	1	500	919	-
	Дентин 1	500	6	55	910	1	500	909	-
	Дентин 2	500	5	55	900	1	500	899	-
	Глянцевый обжиг	500	4	55	890	1	-	-	-
	Коррекция	500	4	55	880	1	500	879	-
	Final плечо	300	4	55	660	1	400	659	-
Томление от КТР 14,5 м/м·К (25-600°C)	Дентин 1	500	6	55	910	1	500	909	680
	Дентин 2	500	5	55	900	1	500	899	680
	Глянцевый обжиг	500	4	55	890	1	-	-	680

Указанные значения являются ориентировочными и служат исключительно в качестве отправной точки. Отклонения в результатах обжига возможны, т.к. зависят от мощности печи, производителя и сроков ее эксплуатации. Поэтому ориентировочные значения должны быть индивидуально подогнаны при каждом обжиге. Мы рекомендуем делать пробный обжиг для контроля печи. Все данные нами тщательно составляются и тестируются, однако предоставляются нами без обязательств.