

Рекомендации по выполнению обжига Duceram KISS в печи Vacumat 200 / 250 / 300 / 500 / 2500

	Обжиг	Температура готовности	Время предварительной сушки	Время нагрева	Температура обжига	Время выдержки	Время вакуума	Охлаждение
		°C	мин	мин	°C	°C	°C	
	Оксидный обжиг	Необходимо учитывать точные параметры для обработки соответствующих сплавов.						
Программа для биосплавов	Нейтральная паста	450	6.0	6.0	900	3.0	6.0	-
	Паста-опак	450	6.0	6.0	900	3.0	6.0	-
	Порошок-опак	575	3.0	6.0	900	3.0	6.0	-
Традиционные сплавы	Паста 1+2	450	6.0	6.0	930	2.0	6.0	-
	Порошок 1+2	575	3.0	6.0	930	2.0	6.0	-
Без длительного охлаждения	Плечо 1	575	5.0	6.0	920	1.0	6.0	-
	Плечо 2	575	5.0	6.0	920	1.0	6.0	-
	Дентин 1	575	5.0	6.0	910	1.0	6.0	-
	Дентин 2	575	5.0	6.0	900	1.0	6.0	-
	Глянцевый обжиг	575	2.0	3.0	890	1.0	3.0	-
	Коррекция	575	5.0	6.0	880	1.0	6.0	-
	Final плечо	450	5.0	6.0	660	1.0	6.0	-
Томление от КТР 14,5 мкм/м·К (25-600°C)	Дентин 1	575	5.0	6.0	910	1.0	6.0	см. тип печи
	Дентин 2	575	5.0	6.0	900	1.0	6.0	см. тип печи
	Глянцевый обжиг	575	2.0	3.0	890	1.0	3.0	см. тип печи
	Охлаждение в печах различных типов: - Vacumat 200: Программная группа 8 - Vacumat 250 / 300 / 500 / 2500 : Выберите тип охлаждения – при закрытой камере охладить до 680°C							

Указанные значения являются ориентировочными и служат исключительно в качестве отправной точки. Отклонения в результатах обжига возможны, т.к. зависят от мощности печи, производителя и сроков ее эксплуатации. Поэтому ориентировочные значения должны быть индивидуально подогнаны при каждом обжиге. Мы рекомендуем делать пробный обжиг для контроля печи. Все данные нами тщательно составляются и тестируются, однако предоставляются нами без обязательств.

