



CB 34/CB34L Crown Cutter



The new generation of crown cutters CB34 and CB34L – with optimised blade geometry for fast cutting of precious metals and hard-to-cut non-precious metals

CB34 – The Turbo

- To remove old fillings and for cutting crowns
- Stable construction, fast cutting and high cutting efficiency
- Suited for turbine and micromotor
- Recommended speed: 120 000 – 160 000 min⁻¹
- Identification: gold-color instrument with two black rings

CB34L – The Turbo L

- CB34L with longer working part for optimal cutting and separating crowns and bridges with thick walls
- Stable construction, fast cutting and high cutting efficiency
- Suited for turbine and micromotor
- Recommended speed: 120 000 – 160 000 min⁻¹
- Identification: gold-color instrument with two black rings

Important for the use of all TC crown cutters:

- Ceramic veneers are to be removed with an appropriate diamond instrument first
- Observing the recommended speed has a high impact on the efficiency and the service life of the instruments
- Due to their stainless steel shank they will not corrode during sterilization



CB34

REF	CB 34
ISO	500.314.138.293... 010 012



CB34L

REF	CB 34L
ISO	500.314.139.293... 012



Эксклюзивный дистрибьютор в России

129010 Москва, Б.Сухаревская пл., 5/1.

Тел./факс: (495) 627 0563, 208 7743, 632 9691

E-mail: kolechko@orc.ru

www.kolechko.ru





CB 34/CB34L Kronentrenner



Die neue Generation von Kronentrennern CB 34 und CB 34L – mit optimierter Schneidengeometrie für schnelles Trennen von schwer zerspanbaren Materialien

CB 34 – Der Turbo

- Zum Ausbohren von Füllungen und Auftrennen von Kronen
- Stabile Konstruktion, schnell und schnittfreudig
- Einsetzbar in Mikromotor und Turbine
- Empfohlene Arbeitsdrehzahl: 120 000 – 160 000 min⁻¹
- Kennzeichen: goldfarbenedes Instrument mit zwei schwarzen Ringen

CB 34L – Der Turbo L

- CB34L mit verlängertem Arbeitsteil für optimale Schnittführung und optimalen Abtrag bei Kronen und Brücken mit dicker Wandstärke
- Stabile Konstruktion, schnell und schnittfreudig
- Einsetzbar in Mikromotor und Turbine
- Empfohlene Arbeitsdrehzahl: 120 000 – 160 000 min⁻¹
- Kennzeichen: goldfarbenedes Instrument mit zwei schwarzen Ringen

Gültig für alle Kronentrenner:

- Keramische Verblendungen immer erst mit einem geeigneten Diamantinstrument abtragen
- Die empfohlene Drehzahl hat große Auswirkungen auf Leistung und Lebensdauer des Instruments
- Aufgrund ihres Schaftes aus rostfreiem Stahl korrodieren HM-Kronentrenner nicht während der Sterilisation



CB 34

REF	CB 34
ISO	500.314.138.293... 010 012



CB 34L

REF	CB 34L
ISO	500.314.139.293... 012



Эксклюзивный дистрибьютор в России

129010 Москва, Б.Сухаревская пл., 5/1.

Тел./факс: (495) 627 0563, 208 7743, 632 9691

E-mail: kolechko@orc.ru

www.kolechko.ru

